ORGANIC ELECTRO-LUMINESCENCE DEVICE AND FABRICATING METHOD THEREOF

Publication number: KR20040021909

Publication date:

2004-03-11

Inventor:

KIM CHANG NAM

Applicant:

LG ELECTRONICS INC

Classification:

- international:

H01L51/50; H01L51/52; H05B33/10; H05B33/22; H05B33/26; H01L27/32; H01L51/50; H05B33/10; H05B33/22; H05B33/26; H01L27/28; (IPC1-7):

H05B33/26

~ Europeans

H01L51/52B2; H01L51/52B4; H05B33/10; H05B33/26

Application number: KR20020053562 20020905 Priority number(s): KR20020053562 20020905 Also published as:

EP1399003 (A1) US7211947 (B2) US2007138944 (A1) US2004160176 (A1) JP2004103582 (A)

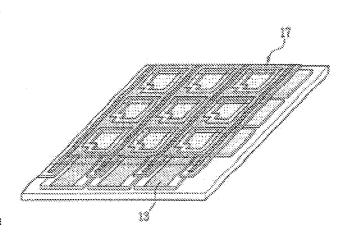
more >>

Report a data error here

Abstract of KR20040021909

PURPOSE: An organic electro-luminescent device and a fabricating method thereof are provided to reduce a resistance of a cathode by forming a contact between an auxiliary electrode and the cathode on a predetermined region without organic materials, CONSTITUTION; An organic electro-luminescent device includes an auxiliary electrode for cathode. The auxiliary electrode for cathode is formed on an insulating layer(12). The auxiliary electrode for cathode is formed with one of Cr. Al. Au. W. Cu. Ni, and Ag. A method for fabricating the organic electroluminescent device includes a process for forming the auxiliary electrode for cathode on the insulating layer(12), a process for forming an organic layer by covering a shadow mask on the auxiliary electrode, and a contact process between the auxiliary electrode for cathode and a cathode.

FIG. 3G



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

10-2004-0021909

(19) 대한민국특허청(KR) (12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. HEBB 33/25

章 芝麻 (11)

10-2004-0021909

BII BODENXS (KBKG (KA)

(21) 審報性意

10-2002-0059562

(22) 출원留자

2000년 09월 05일

4人1億20年 4月20日 1888

(71) 출원인

州番馬曽川 啓島至子 印料丘島 20地内

(72) 빨명자

김항남

从警록貿人等數子受發E299-24

(74) CHEISI

김용인, 심항설

(54) 971 EL AN 2 INE 22

350 830

본 발명은 유기 B.(electroluminescence)소자 평판 CI스플레이((lat panel display)) 페닐의 에노드용 보조 전곡뿐만 아니라 캐소드용 보조전곡을 사용하는 유기 B. 소자에 관한 것이다. 이와 같은 본 발명에 CD 폰 유기 B. 소자는 유기 발활총을 형성하는 유기 B.M 있어서, 혈연약 위에 형성되는 캐소드용 보조전곡을 포함하여 구성된다.

QME.

55330

MONN

27 B.

31.41.41

584 ZO2 28

면고 얼마고 됐다고 나표 돼 지유 등절품 얼마를 그

도 2는 중래의 쉐도우 마스크뿔 도시한 도면

도 36% 내지 도 398는 본 발명에 따른 유가 & 소자를 나타낸 시시도

도 3kb 내지 도 3kb는 본 발명에 다른 유기 된 소자를 나타낸 필면도

조 4은 등 휴용에 대들 존 340히 (4, 5년로를 다타면 존영

본 2위 즉 류경에 만들 본 349히 18. 라급본을 다던져 본급

도 6은 본 발임에 다른 쉐도우 마스크를 나타낸 도면

도면의 주요 부분에 대한 부호의 실명

10 : 기판

11: 侧玉丘

11-2 : 애노드 스트링 버전

12 : 젊연막

13: 洲企里

18-1 : 雅全田 足蒸澄寺

- 13-2 : 캐소드 보조전곡 컨벅醬 위한 부분

14: 344

부율器 돈스네 무고야 : [-3!

784 8AF 48

220 48± 74±0 & J £04 3474

본 발명은 유가 B.(electroluminescence)소자 평판 CI스플레이(fist panel display)) 패널의 메노드용 보조 전국뿐만 아니라 캐소드용 보조진곡을 사용하는 유가 B. 소자에 관한 것이다.

일반적으로 돼서보 매트릭스 방식의 유기 B. 디스플레이 소자를 만드는데 있어서, 하나의 캐소드 라인데 모든 데이터(메노드)의 전류가 온(on)되어 전류가 호르기 때문에 캐소드 라인의 조상은 소지의 호출(소비 전략)에 많은 영향을 이천다.

통상 캐소드는 사를 사용하게 되는데 유기물을 형성한 육 그 위에 형성하게 되므로 캐소드용 보조건극용 일반 반도체 공정으로 형성하기 어렵다.

도 1은 용례의 출발러 유기 B. 표시 소자를 도시한 도면이고, 도 2는 용례의 쉐도우 마스크를 도시한 도면 DIEF.

도 1 내지 도 2배 도시된 배와 같이, 면져 글래스 기판(1)상에 양력을 인가하기 위한 투명 전략인 ITO 스트립(2)를 형성한다.

그러고 그 상부에 쉐도우 마스크(4)를 이용하여 유, 8, 8 픽셑(3-1, 3-2, 3-3)를 각각 형성한다.

이와 길이 사용되는 유가 및 소자는 캐소드를 보조성곡이 없는 구조로서 캐소드의 호텔이 높아 소지의 소 비전력을 높이는 단점이 있다.

그러고, 통상적으로 캐소드는 사을 사용하게 되는데 유기醫療 행성한 후 그 위에 행성하게 되므로 캐소드 용 보조전국을 일반 반도체 공정으로 형성하기 어려운 단점이 있다.

290 OFIR HE HOW AN

따라서, 본 발명의 목적은 이상에서 언급한 중래 기술의 문제점을 감안하여 안출한 것으로서, 젊면막 위에 캐소드용 보조 전곡을 대리 형성한 후 유기막 형성시 이 보조전국의 일부에 중착되지 않게 쉐도우 마스크 로 가려 중착한 후 캐소드를 형성하여 유가물이 중착되지 않은 부분에서 보조한국 컨택되게 함으로 캐소드 의 조망을 풀이는 유기 된 소자를 제공하기 위한 것이다.

#39 78 ¥ 78

대상과 같은 목적을 달성하기 위한 본 불명의 목질에 따르면, 유기 발광총을 철성하는 유기 BM 있어서, 결연막 위에 철성되는 캐소드용 보조전국를 포합하여 구성된다.

바람직하게, 살기 캐소드용 보조정목의 불필은 Cr. Al. Al. W. Cu. M. As 중 하나이다.

이상과 젊은 다른 목적출 발성하기 위한 본 발명의 다른 특징에 따르면, 유기 발광송을 형성하는 유기 된 소자의 제조 공집에 있어서, 질면막 위에 캐소드용 보조전극을 형성하는 단계와, 상기 보조건극을 해도요 마스크로 가려 유기막중 형성하는 단계와, 상기 위기막이 형성되지 않은 부분에서 보조건극을 전벽하는 단계을 포함하여 마루어진다.

이하 본 발생의 바람직한 일 실시 예에 다른 구성 및 작용을 출부된 도면을 참조하며 설명한다.

도 3aa 내지 도 3aa는 본 발명에 따른 유기 및 소자를 나타내는 사시도이고 도 3ab 내지 도 3ai는 본 발명에 따른 유기 및 소자를 나타내는 평면도이다.

면제, 도 3mm와 도 3mb와 핥이 글래스 기판(10) 위에 ITU 또는 뿌명전국인 메노도(11)를 쌓성한다.

이때, 캐소도(13)를 빼내기 위한 170 스트립 배선(11-2)도 통시에 합성한다.

그리고 도 3ba 내지 도 3bb2h 같이 배노트(11) 조항을 줄이기 위해 보조진곡(11-1)을 사용할 수도 있다.

OT 보조진국(II-1)으로 쓰이는 물질은 지(CD) 작은 배발(metal)를 쓰는데, 예쁠 뿔면 Cr, Al, Cu, N, Au, Ni, Au 등이 쓰인다.

이어서 도 3ca 내지 도 3cb와 젊이 애노트(11) 위에 절연막(12)를 청성한다.

이때, 절연막(12)으로 쓰이는 물질은 무기불, 유기물이든 상관없이 절연됐어면 된다.

그리고, 항염탁(12) 위에 도 3de와 도 3dd와 같이 캐스트 보조전국(13-1)을 항성한다.

이 보조현국(18-1)은 절연막(12) 위 어느곳에 형성해도 상관없으며, 캐소드 라인이 될 부분끼리는 표시된 b와 핥이 나누어져 있어야 한다.

또한, 나중에 캐소드(3)와 컨택을 위한 부분(13-2)이 형성된다.

여기서 사용되는 보조건국(18-1)의 재료는 배노도 보조건국(11-1) 재료와 마찬가지로 고실이 작은 배활 (matal)을 사용하면 된다.

그리고 도 3ea와 도 3eb와 같이 계소도 스트립 사이의 철연를 위해 격벽(electrical insulative strip)(14)를 형성한다.

한편, 도 5월 같이 쉐도우 마스크를 만든다.

이때, 캐소드 첫조전국(13-1)의 컨택을 위한 쉐도우 마스크 뚫출부(15-1)를 만들어 캐소드(13)와 캐소도용 보조진국(13-1)과의 컨택부분에 유가물이 중착되지 않게 3fe와 도 3fb와 같이 유가를 R, B, B를 각각 중착 한다.

모노의 경우 홀(hote)을 한꺼번에 행성한 ਘ모우 마스크(15)을 사용하면 된다.

그 다음, 불합크 쉐도우 마스크를 이용하여 도 350와 도 350와 값이 캐소드(13)을 형성한다.

상기 캐소드(13) 불필로는 No-As 함밤, AI 또는 기타 도전성 출괄을 이용한다.

이내, 도 3화의 단연 4와 14와 걸이 캐소트(13)와 캐소트 보조전국(13-1)이 컨택되게 되는데, 이를 도 4와 도와에 도시하면다.

이미서, 캐소드(13)를 청성한 후, 미도시 하였지만, 보호막출인 산소홍착출, 수본홍착출, 방송충동을 청성 시키고, 그 위에 인컴슐레이션을 실시한다.

11894 53

이상의 설명에서와 같이 본 발명은 유기 EL 소자를 만드는데 있어서, 캐소드 교생을 뚫어기 위해 결연막 위에 캐소드용 보조진극을 미리 형성한 후 유기막을 형성할 때 이 보조전국의 일부에 중착되지 않게 새도 무 마스크로 기려 중착한 후, 캐소드를 형성하여 유기물이 중착되지 않은 부분에서 보조전국과 컨벅되게 함으로써 캐소드의 국항을 줄일 수 있어 소자의 효율을 중매시키는 효과가 있다.

이상 설명한 내용을 통해 당업자관면 본 발명의 기술 사상을 일탈하지 아니하는 범위에서 다양한 변경 및 수정이 기능함을 할 수 있을 것이다.

따라서, 본 발명의 기술적 범위는 실시대에 기재된 내용으로 한정하는 것이 아니라 특허 참구 범위에 의해 서 정체제이 한다.

(57) 279 24

3701

유기 實習委員 험성하는 유기 표와 있어서,

플면막 위에 형성되는 계소도용 보조존목을 포함하여 구성되는 것을 특징으로 하는 유가 EL소자,

₩₹₩ 2

MINDER MORE IN

살기 계소도용 보조전국의 물질은 Cr. Al. Au. ♥, Cu. Nl. As 중 하나만 것을 목장으로 하는 유기 타 소자

왕구**한** 3

유기 발판출을 형성하는 유기 된 소지의 제조 공항에 있어서,

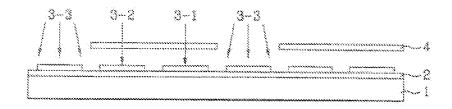
절면막 위해 개소도용 보조건곡을 항성하는 단계와

상기 보조진곡을 쉐도우 마스크로 가려 유가락을 행성하는 단계와

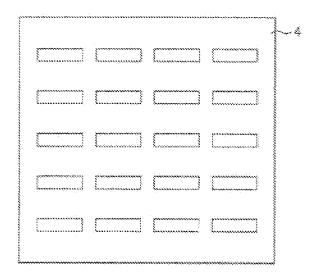
상기 유기막이 행성되지 않은 부분에서 보조진국을 컨택하는 단계를 포함하여 이루어지는 것을 특징으로 하는 유기 전 소자 제조 방법.

56.89

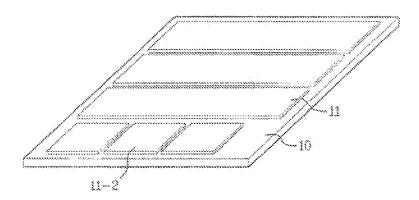
5001



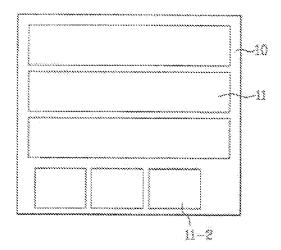
52432



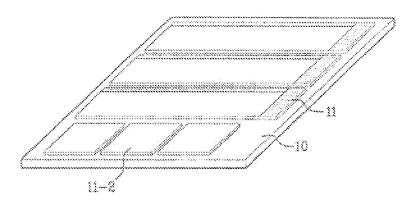
SE EST Sura



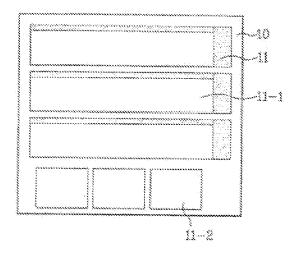
£217800



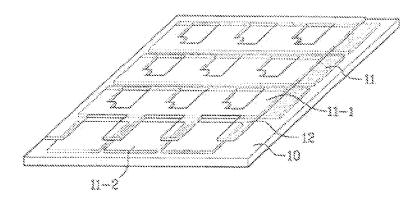
.5:292ba



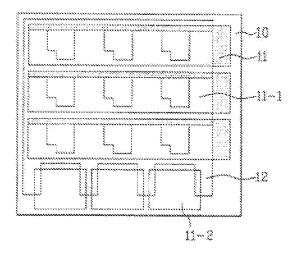
\$2000



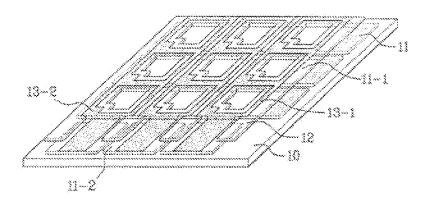
SERIO W



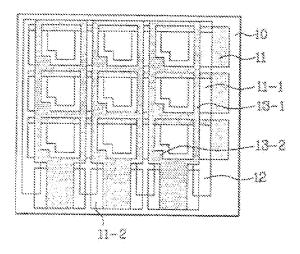
520300



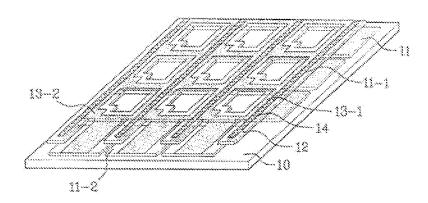
\$2.29%de



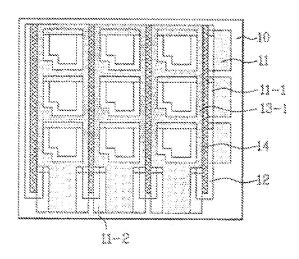
15.00 Act

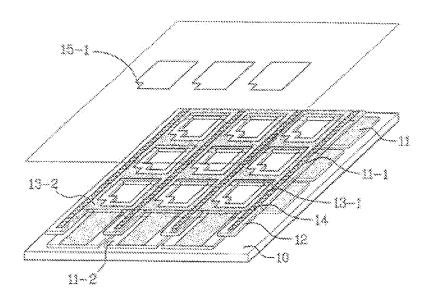


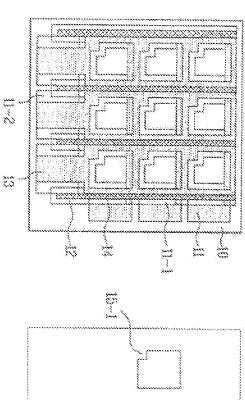
528300

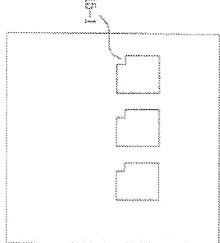


55.000

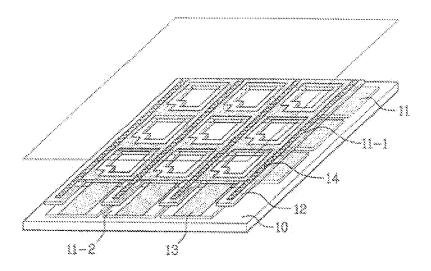




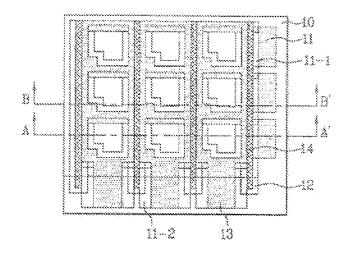




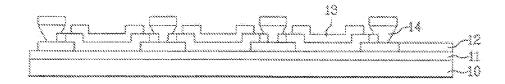
S. E. E. Agra



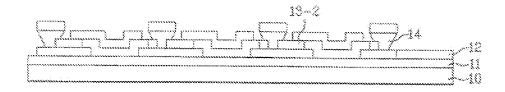
EEEE Copie



SERY#



£278



ÆBB.

